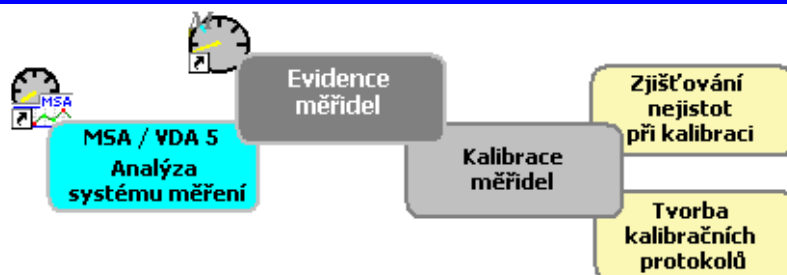




Účelem programu je zabezpečení metrologické služby dle zákona č. 505/90 Sb., požadavků normy **EN ISO/IEC 17025:2000** a navazujících norem **ČSN ISO 10 012:2003**. Program slouží pro evidenci, kalibraci měřidel s možností zajišťování schopnosti měřících systémů. Program lze aplikovat ve výdejních měřidel a náradí pro možnost vedení okamžitého stavu měřidel a v útvaru metrologie pro zápis kalibrační a hlídání kalibračních lhůt.

Struktura programu

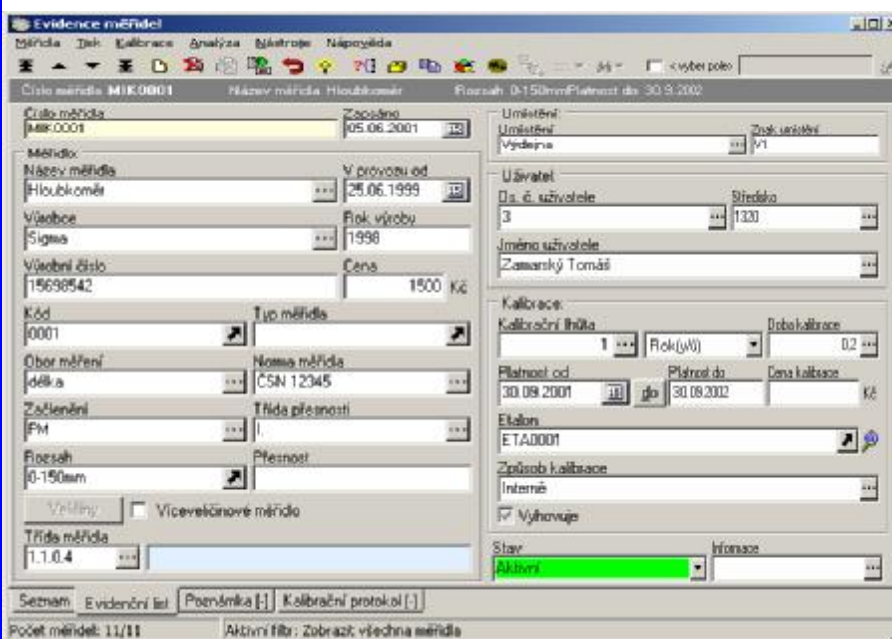
- Evidence měřidel a měřících prostředků
- Kalibrace
- Nejistoty při kalibraci
- Analýza systému měření



Evidenční list měřidla, měřícího prostředku - základní seznam informací

- Základní informace o měřidle
- Informace o umístění měřidla
- Informace o uživateli
- Základní kalibrační parametry měřidla

Pro podrobný popis měřidla, měřícího prostředku je možnost připojit přídatný modul přílohy, kam je možno vkládat odkazy na elektronické návody pro používání, schémata zapojení,



Vyhledávání měřidel dle zadaných parametrů



Možnost barevného označování stavu měřidel, měřících prostředků



Evidenc měřidel - seznam

Číslo měřidla	Název měřidla	Typ měřidla	Rozeř	Norma měřidla	Obor měření	Začlenění	Třída
20/55 *	Mikrometr	1186	50 - 75 mm	ČSN 25 1420	Délka	PM	0,01
21/01 *	Mikrometr třmen digitální	1015231	0 - 25 mm		délka	PM	0,00
21/02 *	Mikr. třmen digitální	8183031	0 - 25 mm		délka	PM	0,00
21/03 *	Mikr. třm. digitální	11 320	0 - 25 mm		délka	PM	0,001
22/01 *	Mikrometr dutinový	Ev.č. 3059	0 - 25 mm	ČSN 25 1430	délka	PM	1
23/01 *	Dutinometr DIGITEST	Ev.č. 209 - 833	10 - 36 mm	ČSN 25 1430	délka	PM	1
25/01 *	Passametr	GI 324	0 - 25 mm		Délka	PM	I.
25/02 *	Passametr	GI 297	25 - 50 mm		Délka	PM	I.
25/03 *	Passametr	0-4-096	50 - 75 mm mm	ČSN 25 1875	Délka	PM	I.
30/01 *	Číselníkový uchytkomer	1J 0904	0 - 10 mm	ČSN 25 1811	Délka	PM	I.
30/02 *	Číselníkový uchytkomer ma	ST - 002	0 - 3 mm	ČSN 25 1811	délka	IM	I.
30/03 *	Číselníkový uchytkomer	ST-001	0 - 10 mm	NO 2046 F	Délka	PM	I.
30/08	Číselníkový úchytkomer	není	0 - 10 mm	ČSN 25 1811	délka	PM	I.
30/09	Číselníkový úchytkomer	není	0 - 10 mm	ČSN 25 1811	délka	PM	I.
30/10	Číselníkový úchytkomer	není	0 - 10 mm	ČSN 25 1811	délka	PM	I.

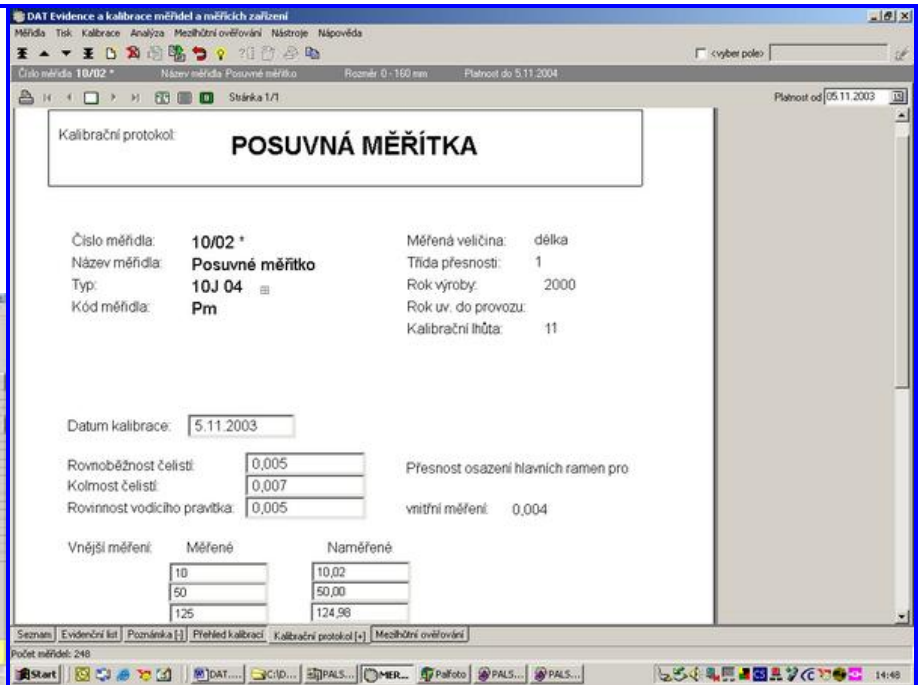
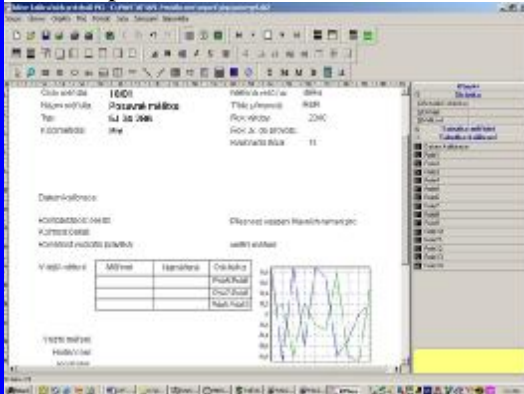


Kalibrace měřidel a měřících prostředků

- Nástroj pro vlastní kalibraci
- Historie kalibračních protokolů

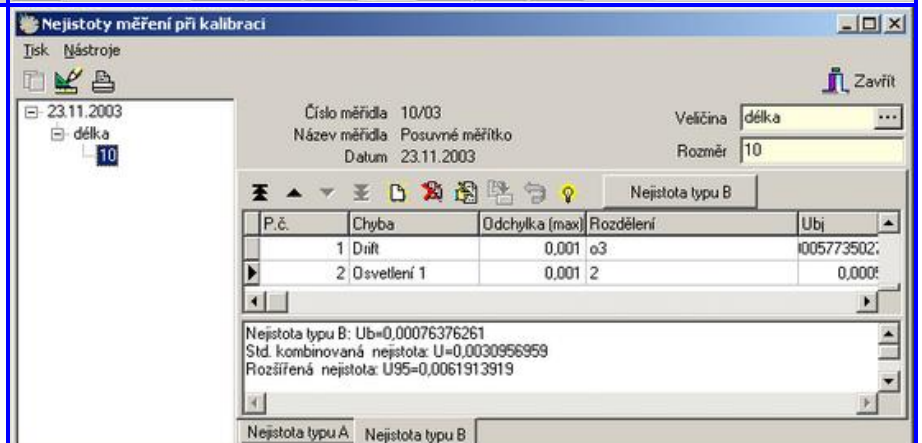
Tvorba kalibračních protokolů

- Modul pro návrh kalibračních protokolů



Stanovení nejistot při kalibracích měřidel a měřících zařízení Dle metodiky EA – 4 / 02

- Nejistoty typu A,
- Nejistoty typu B
- Přiřazení zdrojů typu B



Analýza systému měření - Volba metodiky



QS 9000 MSA 3. Vydání
VDA 5 1.vydání 2003
Metodika Ford EU 1881

